



FLUXO 215

Concentré Magnétique Noir Aqueux - Contrôle par Magnétoscopie

Description et Composition

- Concentré Magnétique Noir Aqueux Contrôle par Magnétoscopie
- <u>Dilution typique</u>: 1 flacon pour 10L d'eau
- Température d'utilisation : 0°C à 50°C
- <u>Composition</u>: concentré constitué de pigments noirs, d'agents mouillants (bonne mouillabilité sur les pièces), d'inhibiteurs de corrosion (protection anticorrosive lors du contrôle), et d'additifs.
- Produit NON DANGEREUX Aucun Symbole de Risque.
- PROTECTION ANTICORROSIVE Renforcée
- Produits Associés :
 - Fond Blanc Contrastant (FLUXO 4 FLUXO 7)
 - Solvant Fond Blanc (FLUXO 5)
- Produit conçu et fabriqué en France (SREM TECHNOLOGIES)

Normes et Homologations

- EN ISO 9934-2
- PMUC Produits et Matériaux Utilisables en Centrales (pour la Version AEROSOL)
- ASTM E1444 Section 5.8 ASTM E-709
- ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE, SECTION V
- Code RCC-M Tome III § MC 5135 "Liqueurs magnétiques"

Propriétés

- Performances: 60mm (longueur cumulée) sur Témoin C
- Aspect et couleur : Concentré Noir
- Granulométrie : Diamètre moyen des particules 1µm
- Résistance à la température : stable
- Test de corrosion : niveau 0 (selon NF EN ISO 9934-2 Annexe C)
- Stabilité mécanique : produit stable pour essai de courte et de longue durée
- Pouvoir moussant: insignifiant
- Volume de sédimentation (1 heure) : entre 1,2 ml et 2,4mL /100 ml

Application

- Eliminer tous les polluants à la surface de la pièce à contrôler à l'aide d'un solvant type FLUXO \$190
- Appliquer une fine couche de Fond Blanc FLUXO 7 ou FLUXO 4 sur la surface pour améliorer le contraste.
- Agiter vigoureusement le bidon pour remettre en suspension les particules afin d'obtenir la concentration appropriée de particules magnétiques noires dans le produit.
- Utiliser l'Aérosol (Prêt à l'Emploi) ou le Concentré de FLUXO 215 (dilution dans de l'eau industrielle)
- Pendant la magnétisation pulvériser le FLUXO 215 sur la surface à contrôler
- Les défauts apparaitront sous la forme d'indications noires sous lumière du jour.

Durée de Vie

• Minimum 2 ans pour la VRAC - 3 ans pour l'Aérosol (stockage à température ambiante)

Conditionnement

• Flacon 200mL (Concentré) et Aérosol 400ml NET



